



La certification CSC pour un béton durable

La construction responsable avec du béton commence au CSC

Le Concrete Sustainability Council s'engage à rendre le béton plus durable dans le monde entier. Afin de rendre cela transparent, le CSC a mis en place un système de certification universel. Le certificat CSC garantit la production durable du béton et de ses principales matières premières. Il est attribué sur la base des exigences relatives à l'impact sur l'environnement, mais l'impact sur l'environnement socio-économique est également pris en compte. Avec le certificat CSC, le producteur assure la durabilité de son produit de manière transparente et offre une plus-value importante à l'utilisateur.

Pourquoi le certificat CSC ?

De plus en plus de maîtres d'ouvrages exigent d'utiliser de produits de construction certifiés durables dans les nouvelles constructions ou les rénovations. Le certificat CSC répond à cette demande pour le secteur du béton prêt à l'emploi et béton préfabriqué. Elle offre au fabricant la possibilité de garantir l'origine responsable des matières premières utilisées et un processus optimal de production, dans le respect de l'homme et de l'environnement. Avec le certificat CSC, le producteur s'engage à poursuivre ses efforts pour améliorer de manière continue ses procédés et réduire leur impact environnemental.

Comment s'effectue la certification ?

Des organismes de certification indépendants et accrédités évaluent les entreprises candidates sur base d'un manuel technique complet élaboré par le Conseil, mais adapté à la réglementation et aux circonstances belges. Le système d'inspection CSC est axé sur la production de béton et prévoit également la certification des matières premières du béton sont bien d'origine responsable. L'ensemble de la chaîne est ainsi rendu transparent.

Quels sont les critères abordés

Préalablement à la certification, un certain nombre de conditions nécessaires doivent être remplies. Par exemple, la direction de l'entreprise doit déclarer qu'elle respecte toutes les exigences légales, qu'elle respecte les droits de l'homme à tout moment, et que l'origine des matières premières utilisées peut être retracée.

Ensuite, il faut qu'il n'y ait pas moins de 112 éléments évalués, ce qui permet de comptabiliser un certain nombre de points par élément. La somme du nombre de points obtenus déterminera en fin de compte le niveau de certification qui pourra être atteint (bronze, argent, or ou platine).

Les éléments évalués sont répartis en 4 catégories : gestion, environnement, aspects sociaux et aspects économiques.

Gestion

Dans cette catégorie, la présence d'une politique d'achat responsable et la mesure dans laquelle cette politique est mise en œuvre font partie, entre autres, des questions abordées. De plus, des points peuvent également être obtenus lorsque l'entreprise utilise des systèmes de gestion dans les domaines de l'environnement, de la qualité des produits, de la sécurité et de la santé. L'analyse comparative et la mise à disposition au public des indicateurs clés de performance pertinents (ICP) permettent également d'obtenir des points.

Environnement

Ce chapitre est le plus détaillé. La protection de l'air, du sol et de l'eau, fait l'objet, entre autres, d'une attention particulière. Pour la production de béton, la gestion de l'eau et le traitement du béton résiduel sont des points importants. L'utilisation responsable des matières premières secondaires est encouragée. Les émissions du four à clinker sont très importantes pour la production de ciment. Des points supplémentaires peuvent être obtenus lorsque les indicateurs clés de performance sont rendus publics et lorsqu'ils sont vérifiés par un organisme indépendant. La biodiversité est spécifiquement abordée dans la production de ciment et de granulats.

Aspect social

L'attention portée aux besoins et au bien-être de la communauté locale est un premier point dans cette section. En outre, le titulaire du certificat doit informer correctement les utilisateurs de ses produits sur les conditions d'utilisation et les risques éventuels qui y sont liés. Des points supplémentaires peuvent être gagnés au fur et à mesure que l'on accorde de l'attention à la santé et au bien-être des employés.

Aspect économique

Il s'agit notamment de l'évaluation du risque éthique, de la mesure dans laquelle des solutions innovantes ont été trouvées et de l'existence de procédures de gestion de plaintes.

Qu'est-ce qui est certifié ?

La certification a toujours lieu au niveau d'une unité de production, p. ex. une centrale à béton, une usine de préfabrication de béton, une cimenterie ou une carrière. Certains crédits sont évalués au niveau de l'entreprise. Les entreprises ayant plusieurs implantations ne doivent donc fournir l'élément de preuve de ces crédits qu'une seule fois.

Dans le cadre de la certification, aucune distinction n'est faite entre les différents produits que les producteurs mettent sur le marché. Tous les produits fabriqués dans l'unité de production en question peuvent donc être considérés comme « certifiés CSC ».

Systeme reconnu

L'Institut Fédéral du Développement Durable (**IFDD**) a reconnu le certificat CSC comme un label pour l'achat durable, en l'incluant explicitement dans [le guide des achats durables](#). Les autorités locales peuvent utiliser ce guide pour l'achat durable de toutes sortes de matériaux, y compris des matériaux de construction comme le béton.

CSC a été reconnu par la Building Research Establishment Environmental Assessment Method (**BREEAM**). BREEAM est la méthode la plus ancienne et la plus utilisée pour évaluer et certifier la durabilité des bâtiments. Cela donne non seulement aux entreprises certifiées CSC un avantage dans la réalisation de projets qui aspirent à la certification BREEAM. Cela offre également aux développeurs de projets une occasion supplémentaire de gagner jusqu'à 7 points. Cela n'est pas sans importance étant donné que les projets certifiés ont une valeur marchande plus élevée.

CSC dans le monde

En Belgique, les premiers certificats CSC ont été délivrés en 2019 ; le compteur est actuellement de 40 et nous nous attendons à ce que ce nombre double dans un avenir proche. Aux Pays-Bas, ils ont commencé il y a plusieurs années et actuellement plus de 160 certificats CSC ont été délivrés. L'Allemagne est actuellement le leader avec plus de 280 unités de production certifiées CSC. D'autres certificats CSC ont été délivrés en Italie, en Turquie, au Canada, en Amérique centrale, au Royaume-Uni, aux États-Unis, etc.

Plus d'informations sur la certification CSC en Belgique ? www.csc-be.be

Plus d'informations sur le Concrete Sustainability Council ? www.concretesustainabilitycouncil.com